
Коммерческое предложение

Дата: 10.01.2021
Предложение действительно: в течение 30 дней

Условие оплаты:
70% аванс,
30% на момент готовности оборудования.

Адрес производства (отгрузки):
г. Самара, ул. Луцкая 3 лит 41А.
ЗАКАЗЧИК:

Установка портальная плазменной резки с системой ЧПУ «GR-3020-2М или 6020-2М с возможной Комплектация 4в1



Основные технические характеристики:

№	Наименование	Параметры	Примечание
1	Размеры рабочего стола Размеры труборезной зоны максимальный диаметр трубы 160мм	3010*1550 мм, ход по Z ≈ 150 мм 3050*400 мм	Возможно изготовление данного станка 6000x1500 или более.
2	Максимальная нагрузка на стол	3000 кг	
3	Обшивка стола	с 4 х сторон	
4	Система ЧПУ	производства Россия	
5	Двигатели	Шаговые или сервошаговые с обратной связью	
6	Система для автоматического контроля	Электронного типа, позволяет	Собственное

	высоты факела при плазменной резке	работать с металлами различной толщины, от 0,5 мм (толщина зависит от источника плазмы).	производство
7	Датчик поиска металла	Электронного, омического типа. Позволяет определить вертикальное положение листа, не прогибая его перед каждым проколом.	Собственное производство
8	Максимальная толщина резки источник Hyperterm Powermax 45XP источник Hyperterm Powermax 65 источник Hyperterm Powermax 85 источник Hyperterm Powermax 105 источник Hyperterm Powermax 125 источник Hyperterm MaxPro 200	25 мм с краю (12,7 мм пробивка) 32 мм с краю (16 мм пробивка) 38 мм с краю (19 мм пробивка) 50 мм с краю (22 мм пробивка) 57 мм с краю (30 мм пробивка) 75 мм с краю (32 мм пробивка)	Источники производства США
9	Точность позиционирования	0,1...0,3 мм	
10	Скорость перемещения максимальная	до 20000 мм/мин	
11	Вес оборудования	≈ 1000 кг	
12	Привод станка	Зубчатая рейка	
13	Цвет корпуса установки	Черный, серый	
14	Программное обеспечение	Windows, программа управления Mach-3 программа для раскроя Sheet Cam	Все программы на русском языке
15	Воздушный компрессор	350-500 литров в минуту	Поставляется отдельно
16	Источник плазмы	Hyperterm (США) с механизированным или ручным резакром	Модель источника оговаривается с заказчиком
17	Производство	Россия, г.Самара, Луцкая 3 лит 41А.	

Надежная конструкция порталной части и ездовых путей обеспечивает многолетнюю безотказную работу оборудования в условиях отечественного производства. Установка мощная и надежная, не требует особого ухода. Поставляется почти в собранном виде, что позволяет начинать работу практически сразу после подключения.

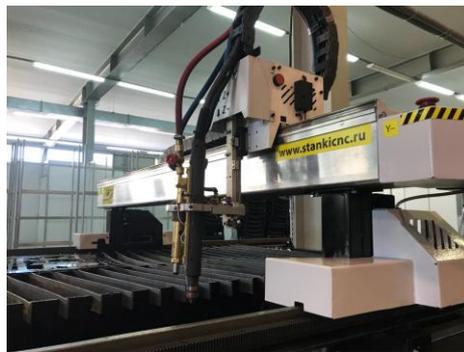
В конструкции портала применяются высококачественные линейные рельсовые направляющие импортного производства.



По длинной ходовой оси (ось X) установлены круглые рельсовые направляющие.



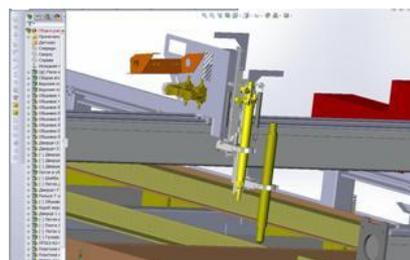
Алюминиевая балка ходового портала специально спроектирована для станков тяжелой серии и выполнена методом экструзии по заказу нашей компанией.



Установлены шаговые двигатели с редукторами работают в паре с зубчато-реечной передачей. Все это повышает точность и динамичность работы оборудования и уменьшает время на обслуживание приводов.

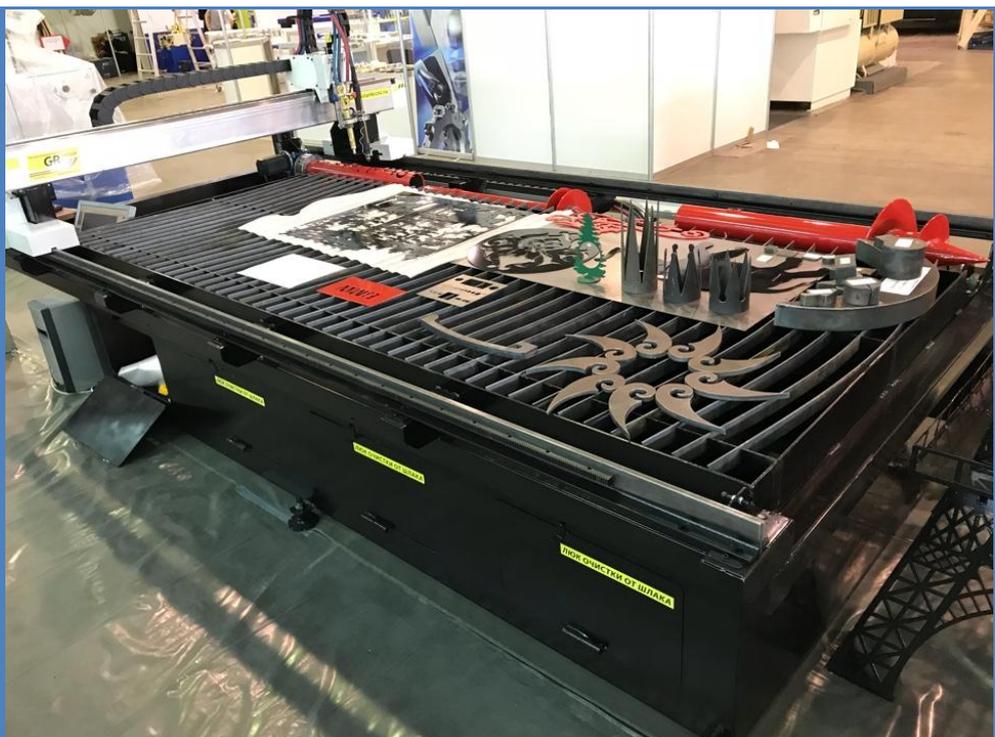


Все элементы конструкции станка спроектированы, просчитаны, изготовлены с использованием точных фрезерных и токарных станков с ЧПУ, что повышает точность и надежность конструкции.



Рабочий стол сухого типа, интегрированный в конструкцию машины. Ширина раскроечного стола от 1750 мм, длина стола 3150 мм и до 6000x2000 по заказу.

Конструкция стола мощная, цельносварная, позволяет уверенно работать оператору с полноформатными листами толщиной до 40 мм, не боясь что при погрузке-разгрузке толстолистого материала станок может потерять свою геометрию и тем самым потерять свою точность позиционирования. Рабочая поверхность стола сразу готова к работе.



Стол обшит со всех сторон. Имеются специальные люки для очистки от шлака, система многозонной вытяжки, которая многократно повышает производительность вытяжного вентилятора, т.к. тяга идет только в зоне реза. При обустройстве системы вентиляции необходимо приобретать вытяжной вентилятор, сделав предварительный расчет.

Дополнительные возможности и комплектация станка GR-3015Авраль:



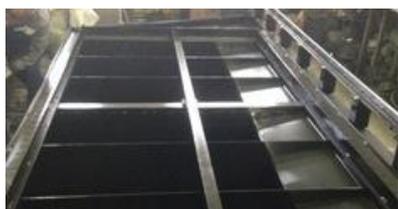
Данную модель возможно дооснастить дополнительным газо-кислородным оборудованием, включающим газовый резак,



электронику управления, управляющие клапана, редуктора, огнепреградительные клапаны и т.д.



Четвертая дополнительная ось (ось А) для резки круглых труб. Позволяет фигурно, по программе резать трубы диаметром 50-250 мм. Возможность применения: винтовые сваи, фигурные элементы конструкции, элементы соединения трубопроводов и т.д.



Многозонная система дымоудаления. Стол станка разбит на несколько зон. При движения портала специальные клапана



открывают воздушные заслонки только там, где работает резак. В остальных зонах заслонки закрыты. Данная конструкция позволяет более продуктивно использовать вытяжную систему.

Все электрические гибкие кабели,
применяемые на станке, экранированные, пр-ва
LAPP GROUP (Германия).



Установка оборудована электронными системами поиска металла и автоматическим контролем высоты пламени. В системе поиска металла установлен уникальный омический датчик для обнаружения заготовки. Благодаря ему станок может фигурно разрезать очень тонкие листы металла (от 0.5мм), не искажая параметры высот прокола и реза (экономит расходные комплектующие резака). Комплексно данный датчик подключен в систему предупреждения столкновений для защиты резака от столкновений (на холостых ускоренных переездах).

Встроенная система контроля высоты резки (ТНС) собственного производства с использованием микроконтроллера позволяет автоматически поддерживать заданные высоты прокола и резки, максимально сокращает продолжительность цикла резки, позволяет задавать высокие скоростные параметры и достигать лучшей точности работы.

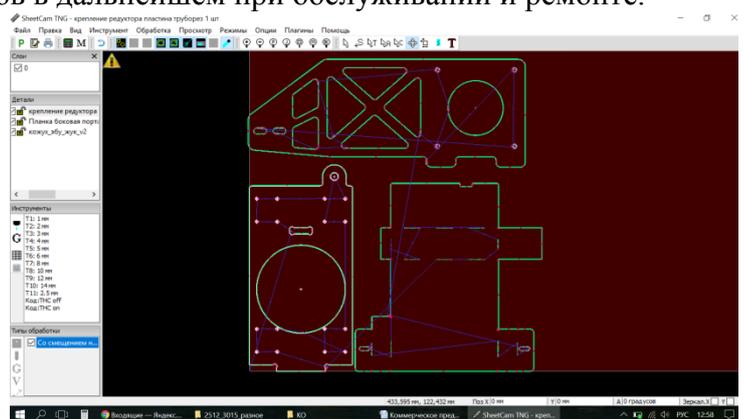


Принцип работы контроля высоты основан на измерении напряжения дуги плазматрона при его работе. В связи с этим нет необходимости в установке на резак дополнительных неудобных тарелок и внешних навесок.

Многие элементы установки, а также электроника – отечественного производства (Россия), что имеет большое преимущество перед импортными станками в плане дальнейшего технического обслуживания и эксплуатации.

Система управления машиной организована с использованием персонального компьютера и с набором русскоязычных программ. Это позволяет обеспечить надежность системы и не требует дорогостоящих электронных блоков и элементов в дальнейшем при обслуживании и ремонте.

Программа для подготовки и раскладки деталей SheetCam позволяет оператору разложить и сконфигурировать детали для выполнения резки листового металла. Гибкий интерфейс с задаваемыми параметрами резки. При необходимости можно использовать функцию маркировки вместо резки мелких отверстий.



Программа непосредственного управления станком Mach3 специально адаптирована для плазменной резки, изменен так же внешний вид для удобства оператора. Созданы дополнительные функции для экономии расходников резака.

Понятный русскоязычный интерфейс обеспечивает простоту эксплуатации. Технические возможности устройства ЧПУ позволяют эффективно использовать его для управления машинами термической резки.



Хорошую репутацию машина заслужила у организаций, которые занимаются изготовлением элементов металлоконструкций, фасонных деталей и узлов, на производстве различных деталей машин и оборудования, механизмов, а также в художественных и кузнечных цехах, изготовлением вентиляционных элементов и т.д.

Отличное решение для Вашего бизнеса.



Перед отгрузкой станка производится обучение и стажировка персонала заказчика. Производитель оказывает техническую и информационную поддержку.

Расчет стоимости станка в зависимости от комплектации:

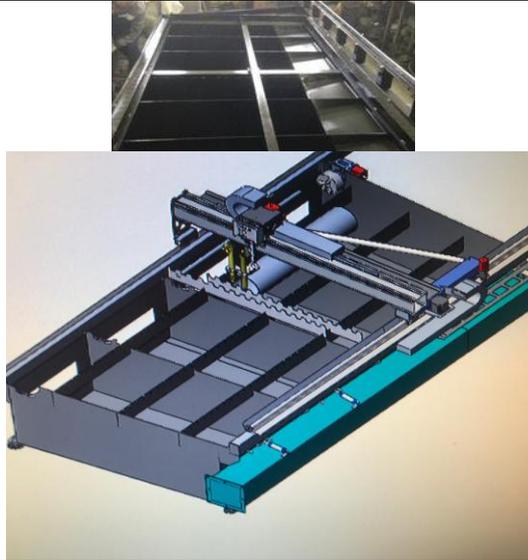
Стоимость координатного стола с системой управления расположенной в ящике на станке + системный блок (ПК).



Координатный стол GR-3015H с приводами, управления ЧПУ в навесном ящике. Без вытяжной системы.

Размер стола 3000x1500 = 850 000 руб.
Размер стола 6100x1500 = 1 250 000р

Зональная многосекционная вытяжная система для стола (3м).



Автоматическое открывание и закрывание заслонок в зоне реза. (Вентилятор не идет в комплекте)

Для стола 3000x1500 = 250 000
Для Стола 6000x1500 = 390 000р

Навесное Газовое оборудование (для газовой резки) с одним резаком.



Газовый резак Harris (США) Электронный блок управления, электроклапана подачи газокислородной смеси, редукторы регулировки давления газа в системе. Максимальная толщина резки от 4мм до 100мм.

350 000-500 000 руб
Зависит от качества резака и наличие системы автоподжига газа

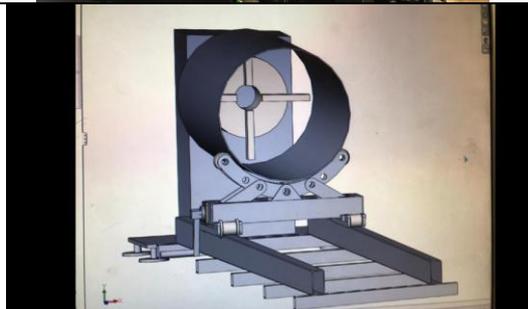
Внедренный в стол Труборезный участок для резки труб диаметром 50...160 мм (для версии 3м)



4-я координата для 3-х метрового станка.

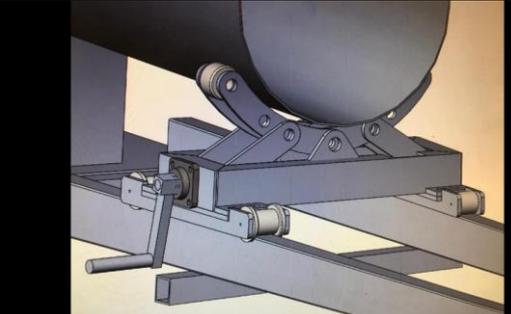
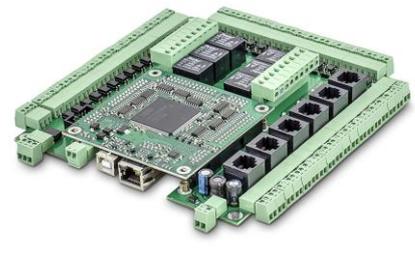
Внедренный в стол 210 000 руб.

Боковая приставка для резки труб до 50...315мм (для версии 3м)



В комплекте с 3х кулачковым самоцентрирующим токарным патроном и одной удерживающей кареткой на роликовом ходу.

Для диаметра трубы от 50-320мм = 300 000р. БЕЗ ПАТРОНА = 270 000!

<p>Дополнительная поддерживающая усиленная каретка для труб до 500мм.</p>			<p>50 000р.</p>
<p>Дополнительный четырехкулачковый патрон производства Беларусь <i>Модели 4-315.11.34</i></p>		<p>Комплект поставки;</p> <ul style="list-style-type: none"> -Патрон с прямыми кулачками -Кулачки обратные -Ключ -Паспорт -Смазка ВНИИ НП-232 (для смазки спирали диска) Толкатель(для блокировки ограничителя вылета кулачков при их замене) 	<p>114 000р.</p>
<p>Дополнительная стойка управления ЧПУ. <i>(Не обязательно! По желанию заказчика!)</i></p>		<p><i>Электроника управления станком вынесена в стойку управления, в которую встроен монитор 19" и управляющий компьютер. В комплекте идет радиоклаватура для управления станком. Стойка также удобна в случае необходимости установить управление станком в теплом помещении например в рядом стоящей бытовке.</i></p>	<p>+ 75 000 руб.</p>
<p>Современное управление станком ЧПУ через Ethernet <i>(Не обязательно! По желанию заказчика!)</i></p> <p>Комплектация; Плата Ethernet,</p>		<p>Управление станком через Ethernet в замен устаревшему LPT. Комплект данной системы позволяет работать на станке более комфортно, режимы контроля</p>	<p>110-145 т.р Зависит от доп опций станка.</p>

<p>Блоки ТНС Ethernet, наиболее производительный компьютер с Ethernet, ПО для управления станком через Ethernet.</p>		<p>высоты факела ТНС задаются с экрана, ТНС работает более плавно. Расширенные функции. В случае выхода из строя системного блока компьютера, всегда можно заменить на современный новый с Ethernet портом.</p>	
<p>Доставка оборудования на территорию Заказчика</p>			<p>Автотранспорт м Заказчика</p>
<p>Пусконаладочные работы</p>	<p>Станок поставляется в собранном и настроенном виде. Обучение персонала перед отгрузкой заказчику (бесплатно).</p>	<p>Пусконаладочные работы не требуются</p>	

Стоимость дополнительного оборудования:

ВНИМАНИЕ! Выше в левой колонке есть пункты НЕ ОБЯЗАТЕЛЬНА! Это значит доп опции, без них можно обойтись, на усмотрение заказчика.

ВНИМАНИЕ! цена без учета источника плазмы, воздушного компрессора, осушителя.

Стоимость дополнительного оборудования: ВНИМАНИЕ! ЦЕНЫ НА ИСТОЧНИКИ ПЛАЗМЫ УКАЗАНЫ С УЧЕТОМ ДЛИНЫ РУКАВА 7.6 метра с МЕХАНИЗИРОВАННЫМ РЕЗАКОМ и ОММИЧЕСКИМ КОЛПАКОМ!

1.

Источник плазмы:

Максимальная толщина резки:

Цена источника в полной комплектации:



Источник плазмы:	Максимальная толщина резки:	Цена источника в полной комплектации:
Hyperterm PowerMax 45XP	25 мм с краю (12,7 мм пробивка)	242 900 руб
Hyperterm PowerMax 65	32 мм с краю (16 мм пробивка)	298 350 руб
Hyperterm PowerMax 85	38 мм с краю (19 мм пробивка)	392 000 руб
Hyperterm PowerMax 105	50 мм с краю (22 мм пробивка)	454 000 руб
Hyperterm PowerMax 125	57 мм с краю (30 мм пробивка)	725 000 руб
Hyperterm MaxPro 200	75 мм с краю (32 мм пробивка)	1 455 500 руб

Цену на источник плазмы рассчитываем на момент заключения договора, стоимость ориентировочная и зависит от курса \$ **Тел; 8(908)-386-67-20 Рафаэль Равильевич**